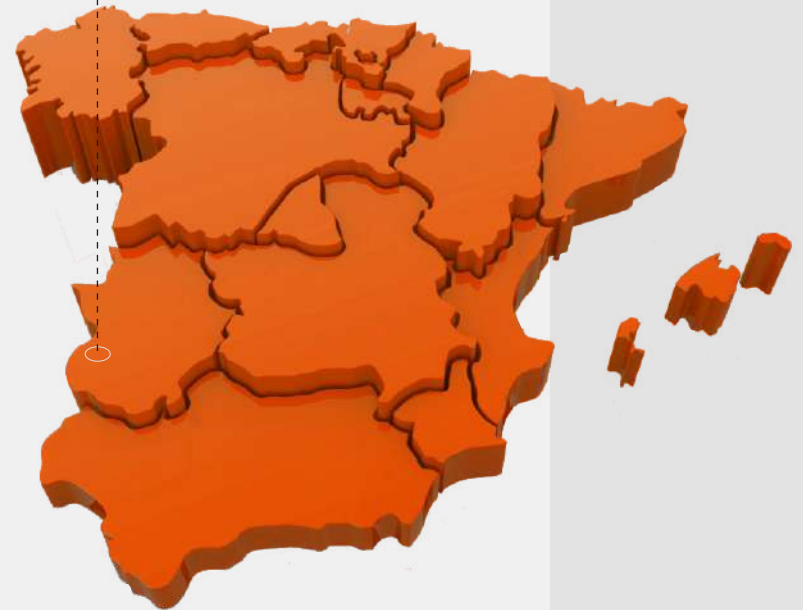


# HISTORIAS AGTECH

CASOS DE ÉXITO



**F**undado en 1976 por Manuel Vázquez Gimón como “Conservas Vegetales de Extremadura” y con el procesado de tomate como principal actividad, tenía una capacidad de 6.000 toneladas anuales por campaña. **Hoy Grupo CONESA es líder en España y Europa en su sector.** La empresa cuenta con plantas en España, Portugal, China y Estados Unidos, una capacidad de 23.000 toneladas de tomate fresco al día y 1.4M de toneladas totales por campaña. Además de ser un procesador, CONESA también tiene fincas propias dedicadas a productos especiales, especiales, ecológicos, entre otros.

**+ DE  
10 MIL  
HECTÁREAS  
MONITOREADAS  
CON VISUAL 4.0**



**I+D+i**

**LA  
APUESTA  
DE  
CRECIMIENTO  
DEL LÍDER  
DEL TOMATE.**

**180.000 T/A**

x Concentrado de tomate desde 6 a 36 brix.

**40.000 T/A**

x Datos de tomate.

**20.000 T/A**

x Polvo de tomate.

“ Producimos 23.000 toneladas de tomate al día y necesitábamos un sistema para controlar el seguimiento y la trazabilidad de todas nuestras explotaciones, ser más eficientes, registrar y comparar producciones, cantidades de fertilizantes, fitosanitarios y agua. En el año 2018 y después de probar diversos sistemas, decidimos implementar la tecnología Visual 4.0. ”

-Antonio Bernabé.  
Responsable Departamento Agrícola de CONESA



## PRODUCCIÓN A GRAN ESCALA

La calidad de los alimentos es cada día más importante y el consumidor muestra interés en la procedencia, higiene y proceso de elaboración. A lo largo de los años, CONESA ha trabajado con diferentes herramientas digitales para gestionar sus producciones y finalmente en el año 2018, después de gestionar fincas propias con Visual 4.0, la empresa decidió implementar esta tecnología para registrar y gestionar la información, como la trazabilidad de la totalidad de sus productores en España. La compañía cuenta con una plataforma totalmente adaptada a sus necesidades: *compra de semillas, siembra en invernaderos, trasplante en campo, fertilización, fitosanitarios, labores agrícolas, visitas técnicas, consumo de agua, recolección.*



## INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN

Durante los últimos años, CONESA ha desarrollado un importante esfuerzo de investigación y desarrollo, lo que ha llevado a la empresa a incrementar su rango de productos, ofrecer una amplia variedad de salsas finales, como también a producir otras conservas vegetales. Su principal objetivo es mejorar e introducir tecnología de última generación en las áreas de cultivo, transformación del tomate y nuevos productos.

**+ INNOVACIÓN + CALIDAD + SERVICIO**



“

A través de Visual App podemos ver la información de nuestros productores fácil y rápido. Nuestros técnicos realizan visitas a campo y pueden ver catastralmente dónde están ubicadas las fincas, revisar el cuaderno de campo y añadir archivos o fotos que sirvan para justificar el estado del producto.

La conexión con el magrama es otra ayuda rápida que permite conocer el estado legislativo de cada una de las materias autorizadas sobre el cultivo del tomate. Así ahorramos tiempo y conseguimos mayor seguridad.

”

-Antonio Bernabé.



### SEGURIDAD ALIMENTARIA

Las exigencias del mercado requieren un cuidado extremo en la trazabilidad y normas regulatorias del tomate, desde el origen hasta el producto final. La tecnología de última generación, permite cumplir con los requerimientos de calidad y necesidades de los clientes y consumidores.

### EL DEPARTAMENTO AGRÍCOLA

Su principal función es reunirse con cada uno de los agricultores a identificar parcelas, planificar cultivos, variedades, fechas de trasplante, acompañar la trazabilidad de semillas y proceso de recolección para que cada campaña resulte exitosa. Este departamento, mantiene contacto estrecho con el campo, una vez que las producciones externas se ponen en marcha, los técnicos de CONESA visitan las fincas acompañando al agricultor en la evolución de los cultivos. Por último, también es responsable del suministro de tomate fresco a la fábrica y la logística de transporte.

A través de **Visual 4.0** este departamento puede planificar, organizar el esquema de trabajo, gestionar la programación de fábrica, identificar operarios, distribuir actividades correspondientes a los técnicos, entre otros.

## NDVI - MEJORES DECISIONES

El equipo de CONESA coincide con que la información es poder y que obtener los datos de los índices de vegetación de todas las parcelas, permite un seguimiento detallado que se ve reflejado en la calidad de sus productos. El sistema NDVI aporta mapas de alta precisión que permiten identificar situaciones y tomar mejores decisiones a través del análisis de datos.



Debido a los grandes volúmenes de producción de la compañía, este tipo de tecnologías se torna imprescindible para optimizar el proceso productivo. Además, CONESA cuenta con un manual de sostenibilidad propio en el cual Visual 4.0 es una herramienta que acompaña en la consecución de estos objetivos.

“

El NDVI está ayudando sobre todo en la planificación de fábrica. A través de precisas imágenes satelitales, nos permite conocer las localizaciones de las fincas, la evolución de los cultivos, identificar variedades y anomalías, definir fechas óptimas de recolección, visualizar fincas cosechadas, entre otros.

”

-Antonio Bernabé.